SEMICONDUCTOR LASER

Patent number:

JP1223791

Publication date:

1989-09-06

Inventor:

KOTAKI YUJI

Applicant:

FUJITSU LTD

Classification:

- international:

H01S3/18

- european:

H01S3/1055; H01S5/0625F2

Application number:

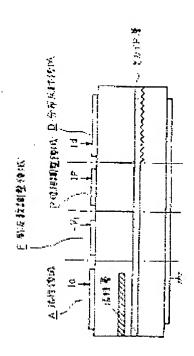
JP19880050205 19880302

Priority number(s):

JP19880050205 19880302

Abstract of JP1223791

PURPOSE:To increase the modulation upper limit frequency and to level the degree of modula tion for increasing modulation characteristics, by establishing a phase adjustment region to change frequency by carrier injection and a frequency modulation area to change frequency by application of reverse-biase voltage. CONSTITUTION:In a light source of an FSK optical communication system, a phase adjustment region P and a frequency modulation region F are established. The frequency modulation region F changes a refractive index of a wave guide layer by application of reverse-biased voltage Vf and then changes frequency by the variation of the refractive index. In other words, the frequency modulation region is for modulating frequency using electrooptic effects. In this region, modulation characteristics depend only on the time constant of the RC product. The smaller the time constant gets, the higher the modulation upper limit frequency becomes over 10GHz. Therefore, the degree of modulation is leveled. Since variation of the refractive index is small in the frequency modulation region F, the variation width of wave length gets small if this region is completely replaced with a phase adjustment region. Because of this reason, a wide wave length variation phase adjustment region P is also established. By this, the modulation upper limit frequency increases, the degree of modulation becomes leveled, a wide variation of wave length is available and modulation characteristics is im proved.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

平1-223791

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)9月6日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

②特 願 昭63-50205

20出 顧 昭63(1988)3月2日

個発 明 者 小 滝

263 —

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

内

⑪出 願 人 富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

⑭代 理 人 弁理士 井桁 貞一

明一田。小客

発明の名称
半導体レーザ

2. 特許請求の範囲

波長を可変にする分布反射型半導体レーザにおいて、キャリア注入によつて導波層の屈折率を変えて周波数を変化させる位相調整領域と、逆バイアス電圧を印加して導波層の屈折率を変えて周波数を変化させる周波数変調領域とを具備してなることを特徴とする半導体レーザ。

3. 発明の詳細な説明

[概要]

半導体レーザの新規な構造に関し、

変調上限周波数を高め、且つ、周波数変調度を 平坦にして、変調特性を向上させることを目的と

波長を可変にする分布反射型半導体レーザにおいて、キャリア注入によつて導波層の屈折率を変

えて周波数を変化させる位相調整領域と、逆バイアス電圧を印加して導波層の屈折率を変えて周波数を変化させる周波数変調領域とを具備してなることを特徴とする。

[産業上の利用分野]

本発明は光通信に用いる半導体レーザの新規な構造に関する。

次世代の光通信方式として光コヒーレントシステムが研究開発されており、その中でもFSK (Frequency Shift Keying) 方式が簡便で低価格なシステムとして注目されている。本発明はそのようなFSK方式光通信システムの光源に関するものである。

〔従来の技術〕

現在、光通信システムでは強度変調方式が主体であるが、周波数変調 (FSK) 方式が使用できれば多重波長 (周波数) 通信が可能になり、現用の電波通信システムに近くなる。そのFSK方式

用として任意の波長で発振できる光源が求められており、そのような光源には、①広い波長可変幅を有すること、②平坦な周波数変調特性をもつこ

と等の特性が要求される。

[発明が解決しようとする課題]

ところが、これには次のような問題点があり、

- ザを提案するものである。

[課題を解決するための手段]

その課題は、第1図に示す原理図のように、活性領域 A. 分布反射領域 Dの他に、キャリア注入によつて導波層の屈折率を変えて周波数を変化させる位相調整領域 Pと、逆バイアス電圧 V! を印加して導波層の屈折率を変えて周波数を変化させる周波数変調領域 Fとを具備させている半導体レーザによつて解決される。

(作用)

即ち、本発明にかかる半導体レーザは位相調整領域の代わりに、位相調整領域と周波数変調領領との2つの領域を設けるもので、周波数変調領領域は逆バイアス電圧を印加して導波層の屈折率の変化によつて周波数を変調を表え、その屈折率の変化によつて周波数を変調を表が調、電気光学効果を利用して周波数を変調特性が領域であり、この周波数変調領域では変調特性が下き

それを第6図によつて説明する。第6図(a)は活性 領域電流 1 a の変化による変調特性を示しており、 機軸は周波数、縦軸は周波数変調度で、図中の曲 線のように、変調周波数は数GHz まで延びるが、 変調度が平坦にならずに、周波数に依存して大き

く変動するという問題がある。

また、第6図向は位相調整電流 1 p の変化による変調特性図で、変調度は平坦な特性を示すが、変調同波数が数十MHz ないしは数百MHz までしか得られず、発光ダイオードの変調特性とほぼしたならない。これはキャリヤ注入によいでは相調整領域の屈折率を変え、年ャリヤ注入にによって間波数を変える。調する方法であるが果を利用して周波数を変調する方法であるのは、上記のように変調度は大きいが速度が遅く、上記のように変調の上限周波数が低くなるものである。

本発明はこのような問題点を低減させて、変調 上限周波数を高くし、且つ、変調度を平坦にして、 変調特性を向上させることを目的とした半道体レ

いほど変調上限周波数が高くなつて10GH2 以上にも達し、しかも、変調度が平坦である。

しかし、この周波数変調領域は屈折率の変化が小さいために、完全に位相調整領域に置き換えると波長変化幅が小さくなつてしまうために、波長変化幅の大きい位相調整領域を併設する。そうすれば、変調上限周波数が高くなつて、変調度が平坦になり、しかも、波長変化幅も大きくて、変調特性が顕著に向上する。

[実施例]

以下、図面を参照して実施例によつて詳細に説明する。

第2は本発明にかかる半導体レーザの変調特性 図を示しており、横軸は周波数、縦軸は周波数変 調度で、図の曲線のように、変調周波数は数GHz まで延び、且つ、変調度が平坦化している。

第3図は本発明にかかるInGaAs P/In P系半導体レーザの実施例を示す図で、第3図(a)は斜視図、第3図(b)は同図(a)のAA断面図、第3図(c)は同図

(b)のBB断面図である。半導体レーザは活性領域A、周波数変調領域F、位相調整領域P、分布反射領域Dの4領域から構成され、7は高抵抗InP層。8は両側の閉じ込め用高抵抗InP層。54は周波数変調領域電極。その他の部位の記号は第5図と同一記号が付けてある。この高抵抗InP層の抵抗は10KΩないし数十KΩでも良く、光ガイド層

4はパンドギャップ波長 Ag = 1.3 mm, 活性層

3 は λ = 1.55 μ m. 活性層の幅は 1 ~ 2 μ m 程度、

分布反射領域D部分の光ガイド層4は格子ピッチ

2400人の回折格子を設けた構造である。

このように構成して、活性領域 A. 位相調整領域 Pに流す電流 Ia, Ip を変化させ、且つ、周波数変調領域 Fに印可する逆バイアス電圧 V F を変化させると、第2図に示す変調特性が得られる。

次に、上記実施例の形成方法を説明する。第4 図(a)~(e)にその形成工程順図を示しており、

第4図(a)参照;まず、n-InP基板 L (バッフア 層を含む)の分布反射領域部分に上記条件の回折 格子を形成し、その上にn-InGaAsP層からなる 光ガイド層 4 (不純物濃度 5 × 10 ¹⁷/ cal. 厚さ 0.3 μm), n - In P 阿 11 (不純物濃度 5 × 10 ¹⁷/ cal. 厚さ 0.05 μm), In Ga As P 層からなる活性層 3, p - In P 阿 21 (不純物濃度 5 × 10 ¹⁷/ cal. 厚さ 0.1 μm) を公知の結晶成長法 (例えば、液相エピタキシャル成長法) によつて積層する。

第4図(0)参照;次いで、活性領域AのみをSiO₂ 膜マスク(図示せず)で被覆して他部分を光ガイド層上までエッチング除去した後、再びp-InP 層22(不純物濃度 5×10^{-17} / cd、厚さ $1\sim1.5~\mu$ m)、 $p^*-InGaAs$ P層からなるコンタクト層23(不純物濃度 10^{-19} / cd、 $1_8=1.3~\mu$ m)を公知の結晶成長法によつて成長する。

第4図のおよびの参照;次いで、SiO2膜マスク30によつて被覆して、両側をエッチングして中央部分をメサ状に形成し、且つ、高抵抗InP層7の形成部分を光ガイド層4までエッチングして海状にする。この選択エッチングには、InP層は塩酸系エッチャントを用いる。第4図のは断面図、同図のは

斜視図を示している。

第4図(e)参照:次いで、 SiO_2 膜マスク30を残存したまま、例えば、MOCVD 法によつて除去部分に鉄ドープ高抵抗InPB7, 8 を選択的に成長して埋没させる。

その後、公知の方法によつて電極を形成して、 第3図に示す半導体レーザに仕上げる。

このような構造に形成すれば、周波数変調上限 周波数が、従来の半導体レーザは数百MHZ であつ たのに対し、本発明にかかる半導体レーザが数GH 7 程度に向上する。

[発明の効果]

以上の説明から明らかなように、本発明にかかる半導体レーザは、変調上限周波数が署しく改善されて、且つ、変調度が変調上限周波数まで平坦化した特性が得られ、高性能な光源としてFSK方式光通信システムの発展に寄与するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明にかかる原理図、

第2図は本発明にかかる半導体レーザの変調特性 🗇

第3図(a)~(c)は本発明にかかるInGaAs P/In P 系 半導体レーザの実施例を示す図、

第4図(a)~(e)はその実施例の形成工程順図、

第5図は従来のInGaAs P/In P系半導体レーザの 断面図、

第6図回、向は従来の問題点を示す図である。

図において、

Aは活性領域、

Fは周波数変調領域、

Pは位相調整領域、

Dは分布反射領域、

1 はn-InP基板、

2はp-InP層、

3はInGaAsP層からなる活性層、

4 は n - InGaAs P層からなる光ガイド層、

51は活性領域電極、

52は位相調整領域電極、

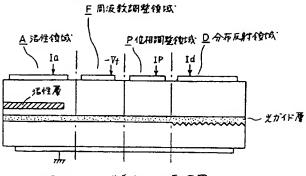
53は分布反射領域電極、 54は周波数変調領域電極、

6 は接地電極、

8 は高抵抗In P 層
を示している。

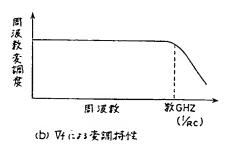
代理人 弁理士 井 桁 貞



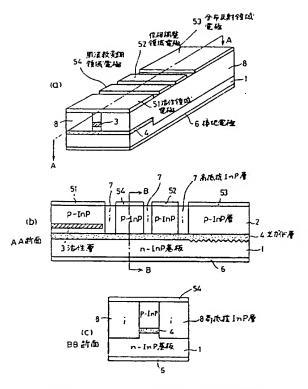


本発明::DD:3半導体L-サg原理图

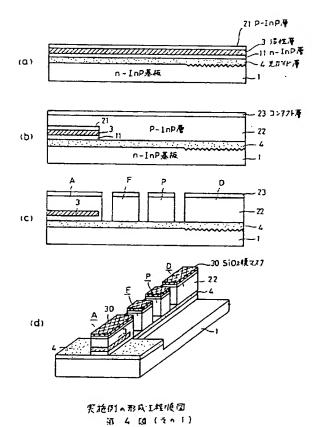
第1四



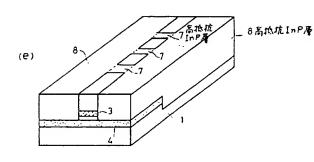
本発明にかかる半導体レーザの変調特性図 第 2 図



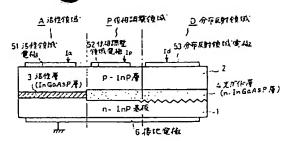
本発明にからIngaAsP/inP某門媒体L-ザの実施例を計划 第一3 図



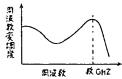
-464-



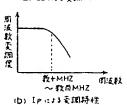
実施例の形成工程順図 第 4 図 (その2)



従未a InGaAsP/InP系千具体にずる封面図 立 5 以



(a) Ia:cz交調特性



從走。用題臭を設明73辺 第 6 図